

Código Composto: **N-3097/90** Cor: Preto Densidade: 1,27 g/cm³

Norma / Especificação: ASTM D2000-12 M6BG910 A14 B14 EO14 EO34 F17

Cliente :

Ensaio	Resultado	Limites da Norma
Numero do Lote Ensaiado : 116879		
Vulcanização : 07' @ 160 °C		
Ambiente Laboratório		
Temp : 23°C + ou -2		
U.R 55% + ou -5		
1 - Propriedades Originais		
Dureza Shore A (ASTM D 2240) (pontos)	85	90 + ou -5
Tensão de Ruptura (ASTM D 412) (MPa)	18	10 mín.
Alongamento à Ruptura (ASTM D 412) (%)	120	100 mín.
Rasgamento (ASTM D 624 - Faca "C") (KN/m)	43	
2 - Envelhecimento Acelerado (A14) (ASTM D573)		
70 horas @ 100°C		
Variação da Dureza (Pontos)	4	+ ou -15
Variação da Tensão de Ruptura (%)	-2	-20 máx.
Variação do Alongamento (%)	-27	-40 máx.
3 - Deformação Permanente a Compressão (B14) (ASTM D395)		
Método B - C.P Vulcanizados 15' @ 160°C		
22 horas @ 100°C (%)	6	25 máx.
4 - Imersão em : Óleo IRM 901 (EO14) (ASTM D 471)		
70 horas @ 100 °C		
Variação da Dureza (Pontos)	3	-5 a +15
Variação da Tensão de Ruptura (%)	-3	-25 máx.
Variação do Alongamento (%)	-17	-45 máx.
Variação do Volume (%)	-7	-10 a +5
4.1 - Imersão em : Óleo IRM 903 (EO34) (ASTM D 471)		
70 horas @ 100 °C		
Variação da Dureza (Pontos)	-7	0 a -20
Variação da Tensão de Ruptura (%)	-6	-45 máx.
Variação do Alongamento (%)	-17	-45 máx.
Variação do Volume (%)	13	0 a +35
5 - Fragilidade à Baixa Temperatura (F17)		
Folha Croslin Nº : 033		
3' @ -40 °C	passa	passa
ASTM D2137 - Método "A" - Corpos de Prova "B"		

CA13Relatório emitido eletronicamente
Engenharia de Produto - Croslin
WDF - CRQ IV Região nº 04405046