

Código Composto: **N-300/80** Cor: Preto Densidade: 1,24 g/cm³

Norma / Especificação: ASTM D2000-12 M6BG814 A14 B14 EO14 EO34 Z1

Cliente :

Ensaio	Resultado	Limites da Norma
Numero do Lote Ensaiado : 101382		
Vulcanização : 06' @ 160 °C		
Ambiente Laboratório		
Temp : 23°C + ou -2		
U.R 55% + ou -5		
1 - Propriedades Originais		
Dureza Shore A (ASTM D2240) (Pontos)	77	80 + ou -5
Tensão de Ruptura (ASTM D412) (MPa)	21	14 mín.
Alongamento à Ruptura (ASTM D412) (%)	310	125 mín.
Rasgamento (ASTM D624 Faca "C") (KN/m)	69	
2 - Envelhecimento Acelerado (A14) (ASTM D573)		
70 horas @ 100°C		
Variação da Dureza (Pontos)	+8	+15 máx.
Variação da Tensão de Ruptura (%)	+2	-20 máx
Variação do Alongamento (%)	-38	-40 máx.
3 - Deformação Permanente a Compressão (B14) (ASTM D 395)		
Método B - C.P Vulcanizados 30' @ 160°C		
22 horas @ 100°C (%)	13	25 máx.
4 - Imersão em : Óleo IRM 901 (EO14) (ASTM D471)		
70 horas @ 100 °C		
Variação da Dureza (Pontos)	+7	-5 a +15
Variação da Tensão de Ruptura (%)	+6	-25 máx.
Variação do Alongamento (%)	-32	-45 máx.
Variação do Volume (%)	-5,5	-10 a +5
4.1 - Imersão em : Óleo IRM 903 (EO34) (ASTM D471)		
70 horas @ 100 °C		
Variação da Dureza (Pontos)	-4	0 a -20
Variação da Tensão de Ruptura (%)	+4	-45 máx.
Variação do Alongamento (%)	-26	-45 max.
Variação do Volume (%)	+7	0 à +35
5 - Abrasão "A" (Z1) (DIN 53516)		
Folha Croslin Nº : 142		
mm3	107	

CA11

Relatório emitido eletronicamente
Engenharia de Produto - Croslin
WDF- CRQ IV Região nº 04405046